

پودر جوشکاری SF-1021

توضیحات

پودر جوشکاری SF-1021 از نوع آگلومره آلپاژی بوده، از این پودر برای روکش کاری، سطح سازی، بازسازی چرخ های قطار و ساخت مبدل حرارتی لوله ای استفاده می شود. تامین مقدار کروم و مولیبدن فلز جوش بستگی زیادی به انتخاب پارامترهای جوشکاری (آمپر و ولتاژ) دارد و می توان گفت بهترین نتایج در شرایط زیر بدست می آید.

آمپر: 580A

ولتاژ: 30V

سرعت: 50 cm/min

پودر جوشکاری SF-1021 با دو جریان AC و DC کاربرد دارد.

استاندارد

DIN 32 522	EN 760
B CS 3 97 CCrMo AC 8	S A CS 3 97 AC

مشخصات فنی

شرایط باز پخت پودر مرطوب	نوع جریان جوشکاری	دانه بندی (مطابق استاندارد) DIN 32522	بسته بندی	دانسیته
300±50°C/h	AC, DC ⁺	4-18	پاکت سه لایه با لایه محافظ پلی اتیلن	1.25 kg/dm ³

ترکیب شیمیایی فلز جوش (درصد) ◀

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	درصد وزنی						
پودر	سیم		C	Si	Mn	Mo	Cr	S	P
SF-1021	SW-11	S1/EL12	0.2-0.3	0.5	1.6-1.7	0.45	3.0	<0.03	<0.03
SF-1021	SW-75	S2CrMo	0.2-0.3	0.8	1.8-1.9	0.7	3.5	<0.03	<0.03

خواص مکانیکی ◀

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	سختی HRC
پودر	سیم		
SF-1021	SW-11	S1/EL12	39-48
SF-1021	SW-75	S2CrMo	49-54