

## پودر جوشکاری SF-760

### توضیحات

پودر جوشکاری SF-760 از نوع آلومینات روتایل آگلومره می‌باشد. فلز جوش این پودر سلیسیم و منگنز بالایی داشته، بنابراین می‌توان از سیم جوش‌های حاوی منگنز کم مانند (SW11) و (SW21) استفاده کرد. شکل زیبایی ظاهر جوش، گرده صاف و یکنواخت فلز جوش، جدایش آسان سرباره خصوصاً در جوشکاری گوشه، عدم تخلخل فلز جوش نسبت به سطوح آلوده ناشی از زنگ‌زدگی و جوشکاری بر روی ورق‌های کمی چرب از ویژگی‌های این پودر است. جدایش آسان سرباره در پاس ریشه از مشخصات بارز این پودر می‌باشد.

### استاندارد

AWS	EN760
A5.17:F7A2-EL12 A5.17:F7A2-EM12	S A AR 1 88 AC

### مشخصات فنی

شرایط باز پخت پودر مرطوب	نوع جریان جوشکاری	بسته‌بندی	دانه‌بندی (مطابق استاندارد) DIN 32522	بازرسیته (طبق فرمول بویتروسکی)	دانسپته
300±50°C/2h	AC	پاکت سه لایه با لایه محافظ پلی‌اتیلن	4-16	0.5	1.2 kg/dm <sup>3</sup>

### ترکیب شیمیایی فلز جوش (درصد)

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	درصد وزنی					
پودر	سیم		C	Si	Mn	Mo	P	S
SF-760	SW-11	EL12/S1	0.04-0.07	0.6-0.8	1.1-1.5	--	<0.03	<0.03
SF-760	SW-21	EM12/S2	0.04-0.08	0.7-0.8	1.4-1.8	--	<0.03	<0.03

### خواص مکانیکی

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)	انرژی ضربه ISO-V(J)	
پودر	سیم					R.T	0°C
SF-760	SW-11	EL12/S1	400	510-550	25-27	60-70	40-50
SF-760	SW-21	EM12/S2	430	540-590	25-27	65-80	45-55

### ترکیب پایه

SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +MnO	CaF <sub>2</sub>
30%	55%	5%