

## پودر جوشکاری SF-770

### توضیحات

پودر جوشکاری SF-770 از نوع آلومینات روتیل آگلومره می‌باشد. جذب سیلیسیم و منگنز توسط فلز جوش باعث می‌گردد تا بتوان از سیم جوش‌های حاوی منگنز کم مانند (SW-11) و (SW-21) استفاده کرد. از مشخصه‌های بارز این پودر، می‌توان به شکل زیبای ظاهر جوش، گرده صاف و یکنواخت فلز جوش، جدایش آسان سرباره مخصوصاً در جوش گوشه، عدم تخلخل فلز جوش نسبت به جوشکاری سطوح آلوده ناشی از زنگ‌زدگی و ورق‌های کمی چرب اشاره کرد.

پودر جوشکاری SF-770 برای جوشکاری استرکچرهای فلزی، سوله‌سازی، فولادهای ساختمانی دانه‌ریز و... به طریقه دو سیمه و چند سیمه با سرعت بالا کاربرد دارد.

### استاندارد

AWS	EN760
A5.17:F6AZ-EL12 A5.17:F7AZ-EM12 A5.17:F7A0-EM12K	S A AR 1 86 AC

### مشخصات فنی

شرایط باز پخت پودر مرطوب	نوع جریان جوشکاری	بسته‌بندی	دانه‌بندی (مطابق استاندارد) DIN 32522	بارسیته (طبق فرمول بویینژوسکی)	دانسیته
300±50°C/h	AC, DC	پاکت سه لایه با محافظ پلی‌اتیلن	4-18	0.5	1.2 kg/dm <sup>3</sup>

### ترکیب شیمیایی فلز جوش (درصد)

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	در صد وزنی					
پودر	سیم		C	Si	Mn	Mo	P	S
SF-770	SW-11	EL12/S1	0.06-0.07	0.5-0.6	0.7-0.9	---	<0.03	<0.03
SF-770	SW-21	EM12/S2	0.05-0.07	0.6-0.7	1.0-1.2	---	<0.03	<0.03
SF-770	SW-25	EA2/S2Mo	0.05-0.07	0.6-0.7	1.4-1.6	0.45-0.50	<0.03	<0.03
SF-770	SW-31	EH12/S3	0.05-0.1	0.7-1.0	1.4-1.8	---	<0.03	<0.03

### خواص مکانیکی

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)	انرژی ضربه ISO-V(J)	
پودر	سیم					R.T	0°C
SF-770	SW-11	EL12/S1	390	460-490	24-26	55-65	30-45
SF-770	SW-21	EM12/S2	410	490-510	24-26	65-80	35-50
SF-770	SW-25	EA2/S2Mo	430	500-530	22-24	60-70	30-45
SF-770	SW-31	EH12/S3	530	600-650	22-24	70-85	40-55

### ترکیب پایه

CaF2	Al2O3+MnO	SiO2+TiO2
5%	55%	30%