

پودر جوشکاری SF-878

توضیحات

پودر جوشکاری SF-878 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره می‌باشد. هدایت جریان در این پودر به خوبی صورت می‌گیرد، بنابراین می‌توان در جوشکاری مقاطع ضخیم از آن استفاده کرد. این پودر در جوشکاری خطی و اسپیرال ساخت لوله‌های انتقال نفت و گاز خصوصاً گاز ترش تا گرید X80 کاربرد دارد و چنانچه از سیم جوش‌های حاوی تیتانیوم و بُر استفاده شود، خواص مکانیکی به مراتب بهتر حاصل می‌گردد. جدایش آسان سرباره در جوشکاری چند سیمه (تا پنج سیم) و عدم وجود بریدگی در کناره‌های جوش در سرعت‌های بالا از مزایای این پودر به حساب می‌آید. این پودر را می‌توان با جریان DC⁺ و AC تا ۱۲۰۰ آمپر بکار برد.

استاندارد

AWS	EN 760
A5.17:F8A4-EM12 A5.17:F8A4-EH12K A5.23:F9A3-EA2-A2	S A AB 1 68 AC H5

مشخصات فنی

شرایط باز پخت پودر مرطوب	نوع جریان جوشکاری	بسته‌بندی	دانه‌بندی (مطابق استاندارد) DIN 32522	بازرسیته (طبق فرمول بوینژوسکی)	دانسیتته
300±50°C/2h	AC, DC	پاکت سه لایه با لایه *محافظ پلی‌اتیلن	4-20	1.5	1.2 kg/dm ³

* در صورت سفارش در Bigbag بسته‌بندی می‌شود.

ترکیب شیمیایی فلز جوش (درصد)

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	درصد وزنی						
پودر	سیم		C	Si	Mn	Mo	P	S	Ti
SF-878	SW-21	EM12/S2	0.03-0.05	0.3-0.35	1.65-1.8	---	<0.03	<0.03	
SF-878	SW-25	EA2/S2Mo	0.03-0.05	0.3-0.35	1.8-1.95	0.45-0.5	<0.03	<0.03	
SF-878	SW-47	S2MoTiB	0.04-0.07	0.35-0.45	1.9-2.0	0.45-0.5	<0.03	<0.03	0.1-0.15

خواص مکانیکی

نام تجاری اسپارک		AWS/EN	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)	انرژی ضربه ISO-V(J)		
پودر	سیم					0°C	-20°C	-40°C
SF-878	SW-21	EM12/S2	480	550-580	23-25	80-90	65-75	45-55
SF-878	SW-25	EA2/S2Mo	520	560-600	21-23	75-85	60-70	40-50
SF-878	SW-47	S2MoTiB	560	610-630	21-23	90-100	70-80	50-60

ترکیب پایه

SiO2+TiO2	CaO+MgO	Al2O3+MnO	CaF2
20%	25%	35%	15%