

## سیم جوش زیر پودری SW-11

### توضیحات

سیم جوش زیر پودری SW-11 مطابق استانداردهای DIN 8557 و AWS.A5.17, ISO 14171, EN 756 در سایزهای ۲/۴، ۳/۲، ۴ و ۵ تولید می‌گردد که مناسب برای جوشکاری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ می‌باشد. ترکیب این سیم با پودرهای SF-440، SF-770L، SF-770 برای جوشکاری سازه‌های فلزی، مخازن تحت فشار، نیروگاه‌ها، توربین‌های بادی و... مناسب می‌باشد.

### استاندارد و ترکیب شیمیایی

استاندارد		C	Mn	Si	S	P
AWS A5.17 ISO 14171(EL12) DIN/EN(S1)	Max	0.14	0.60	0.10	0.03	0.03
	Min	0.04	0.25	-	-	-

### ◀ بسته بندی

به صورت بسته‌بندی‌های ۲۵۰ الی ۳۵۰ کیلوگرمی بشکه‌ای (HOSPEL) به صورت بسته‌های ۲۵ کیلوگرمی بر روی حلقه‌های فلزی (BASKET SPOOL) و کیوم پک (VAC PACK)

### ◀ ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فلز جوش بر حسب درصد

پودر	درصد وزنی ترکیب شیمیایی			خواص مکانیکی فلز جوش		
	C	Si	Mn	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)
SF-760	0.04-0.07	0.6-0.8	1.1-1.5	400	510-550	26
SF-770	0.06-0.07	0.5-0.6	0.7-0.9	390	460-490	25
SF-770L	0.04-0.06	0.4-0.6	1.4-1.7	400	510-530	26
SF-440	0.03-0.05	0.6-0.8	1.1-1.3	390	490-510	26