

## سیم جوش زیر پودری SW-21

### توضیحات

سیم جوش زیر پودری SW-21 مطابق استانداردهای DIN 8557 و AWS.A5.17, ISO 14171, EN 756 در سایزهای ۲/۴، ۳/۲، ۴ و ۵ تولید می‌گردد که مناسب برای جوشکاری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ می‌باشد. ترکیب این سیم با پودرهای SF-876 و SF-873, SF-770L, SF-760, SF-770, SF-440 مناسب برای صنایع کشتی‌سازی، ساخت لوله‌های فولادی با سطح مقاومت بالا، سازه‌های فلزی و... مناسب می‌باشد.

### استاندارد و ترکیب شیمیایی

استاندارد		C	Mn	Si	S	P
AWS A5.17 ISO 14171(EM12) DIN/EN(S2)	Max	0.15	1.25	0.1	0.03	0.03
	Min	0.06	0.80	-	-	-

## ◀ بسته بندی

به صورت بسته بندی های ۲۵۰ الی ۳۵۰ کیلوگرمی بشکه ای (HOSPEL)  
 به صورت بسته های ۲۵ کیلوگرمی بر روی حلقه های فلزی (BASKET SPOOL) و کیوم پک (VAC PACK)

## ◀ ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فلز جوش بر حسب درصد

پودر	درصد وزنی ترکیب شیمیایی			خواص مکانیکی فلز جوش		
	C	Si	Mn	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)
SF-440	0.03-0.05	0.6-0.8	1.4-1.6	430	520-530	23-26
SF-760	0.04-0.06	0.6-0.8	1.1-1.3	430	530-560	25-27
SF-770	0.05-0.07	0.6-0.65	1.0-1.2	410	490-510	24-26
SF-770L	0.04-0.06	0.7-0.9	1.4-1.6	430	530-560	25-27
SF-873	0.04-0.06	0.25-0.35	1.3-1.5	440	510-530	25-26
SF-876	0.04-0.06	0.25-0.35	1.5-1.65	470	545-580	24-26