

سیم جوش زیر پودری SW-23

توضیحات

سیم جوش زیر پودری SW-23 مطابق استانداردهای DIN 8557 و AWS.A5.17, ISO 14171, EN 756 سازیهای ۲/۴، ۳/۲، ۴ و ۵ تولید می‌گردد که مناسب برای جوشکاری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ می‌باشد که ترکیب این سیم با پودرهای SF-770, SF-873, SF-876, SF-878, SF-879 مناسب برای تولید لوله‌های اسپیرال، مخازن تحت فشار، کشتی‌سازی، توربین‌های بادی و... مناسب می‌باشد.

استاندارد و ترکیب شیمیایی

استاندارد		C	Mn	Si	S	P
AWS A5.17 ISO 14171(EM12K) DIN/EN(S2Si)	Max	0.15	1.25	0.35	0.03	0.03
	Min	0.05	0.80	0.10	-	-

◀ بسته بندی

به صورت بسته بندی های ۲۵۰ الی ۳۵۰ کیلوگرمی بشکه ای (HOSPEL)
 به صورت بسته های ۲۵ کیلوگرمی بر روی حلقه های فلزی (BASKET SPOOL) و کیوم پک (VAC PACK)

◀ ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فلز جوش بر حسب درصد

پودر	درصد وزنی ترکیب شیمیایی			خواص مکانیکی فلز جوش		
	C	Si	Mn	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)
SF-873	0.04-0.06	0.35-0.45	1.4-1.65	440	510-530	24-25
SF-876	0.04-0.06	0.4-0.5	1.6-1.8	500	560-600	23-25