

سیم جوش زیر پودری SW-25

توضیحات

سیم جوش زیر پودری SW-25 مطابق استانداردهای DIN 8557 و AWS.A5.23, ISO 14171, EN 756 در سایزهای ۲/۴، ۳/۲، ۴ و ۵ تولید می‌گردد که مناسب برای جوشکاری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ می‌باشد. ترکیب این سیم با پودر SF-879, SF-878, SF-876, SF-873, SF-770, SF-312, SF-310, SF-302 برای فولادهای ساختمانی، مخازن تحت فشار و با پودر SF-873 برای اسکله‌سازی و نیروگاه‌های برق و با پودر SF-876 برای صنایع کشتی‌سازی و لوله‌های فولادی با مقاومت بالا مناسب می‌باشد.

استاندارد و ترکیب شیمیایی

استاندارد		C	Mn	Si	Mo	S	P
AWS A5.23 ISO 14171(EA2) DIN/EN(S2Mo)	Max	0.17	1.35	0.20	0.65	0.025	0.025
	Min	0.07	0.95	-	0.45	-	-

◀ بسته بندی

به صورت بسته‌بندی‌های ۲۵۰ الی ۳۵۰ کیلوگرمی بشکه‌ای (HOSPEL)
به صورت بسته‌های ۲۵ کیلوگرمی بر روی حلقه‌های فلزی (BASKET SPOOL) و کیوم پک (VAC PACK)

◀ ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فلز جوش بر حسب درصد

پودر	درصد وزنی ترکیب شیمیایی				خواص مکانیکی فلز جوش		
	C	Si	Mn	Mo	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)
SF-302	0.05-0.08	0.3-0.4	0.8-1.2	0.4-0.5	450	550-610	22-25
SF-310	0.04-0.05	0.4-0.5	0.9-1.3	0.4-0.5	530	590-610	22-25
SF-312	0.05-0.08	0.15-0.25	0.7-1.0	0.4-0.5	490	560-620	21-23
SF-770	0.05-0.07	0.60-0.65	1.4-1.6	0.4-0.5	430	500-530	22-24
SF-873	0.04-0.06	0.35-0.45	1.5-1.7	0.45-0.50	450	520-540	21-23
SF-876	0.04-0.06	0.30-0.40	1.65-1.85	0.45-0.50	530	590-610	23-25
SF-878	0.03-0.05	0.30-0.35	1.8-1.95	0.45-0.50	520	560-600	21-23
SF-879	0.05-0.06	0.35-0.45	1.45-1.60	0.45-0.50	460	530-570	25-26