

سیم جوش زیر پودری SW-41

توضیحات

سیم جوش زیر پودری SW-41 مطابق استانداردهای DIN 8557 و AWS.A5.17, ISO 14171, EN 756 سازبهای ۴، ۳، ۲ و ۵ تولید می‌گردد که مناسب برای جوشکاری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ می‌باشد. این سیم دارای خواص مکانیکی عالی با پودرهای SF-873 و SF-879 دارد.

استاندارد		C	Mn	Si	Mo	Ni	Cr
AWS A5.17 ISO 14171(EH14) DIN/EN(S4)	Max	0.16	2.25	0.25	0.15	0.15	0.15
	Min	0.08	1.76	0.05	-	-	-

◀ بسته بندی

به صورت بسته بندی های ۲۵۰ الی ۳۵۰ کیلوگرمی بشکه ای (HOSPEL)
 به صورت بسته های ۲۵ کیلوگرمی بر روی حلقه های فلزی (BASKET SPOOL) و کیوم پک (VAC PACK)

◀ ترکیب شیمیایی و خواص مکانیکی فلز جوش بر حسب درصد

پودر	درصد وزنی ترکیب شیمیایی			خواص مکانیکی فلز جوش		
	C	Si	Mn	استحکام تسلیم (MPa)	استحکام کششی (MPa)	ازدیاد طول (%)
SF-873	0.05-0.07	0.30-0.40	1.8-2.0	470	520-540	23-24
SF-879	0.05-0.06	0.35-0.45	1.6-1.8	470	520-560	25-27