

سیم جوش‌های میگ/مگ (SW-73) و (SW-71)

سیم جوش‌های میگ/مگ (مسوار تحت گاز) شرکت فولاد غرب بر اساس استاندارد DIN 8559 در نام‌های SG2 و SG3 تولید می‌شود. این نوع سیم جوش‌ها با قابلیت تغذیه بالا و گرده جوش یکنواخت برای جوشکاری‌های یک و چند پاسه در حالت‌های جوشکاری تخت، افقی، گوشه‌ای و... مناسب می‌باشد. با توجه به قوس پایدار و خواص مکانیکی، این نوع سیم جوش‌ها مناسب برای جوشکاری مخازن تحت فشار، نفت و پتروشیمی، ساخت تجهیزات کشاورزی و صنایع مهندسی با استفاده از گاز CO2 و یا مخلوط گازهای دیگر نظیر گاز آرگون با ۵ الی ۲۵ درصد کاربرد دارد.

سیم جوش‌های میگ/مگ بصورت مسوار و کلاف شده روی قرقره‌های پلاستیکی به وزن ۱۵ کیلوگرم در قطرهای ۸/۰ الی ۲ میلی‌متر بسته‌بندی می‌شوند.

طبقه بندی

نوع سیم بر اساس استاندارد DIN 8559	Classification Wire		Shielding Gas		Steel Type
	AWS.A5.18	EN 440	EN-ISO 14175		
			M21	C1	
SG2	ER70S-6	G3 Si 1	G 42 4	G 38 2	Normal Strength
SG3	ER70S-6	G4 Si 1	G 46 4	G 42 2	Normal Strength

ترکیب شیمیایی سیم جوش

ترکیب عناصر					
نوع سیم بر اساس استاندارد DIN 8559	C	Mn	Si	P	S
SG2	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.025≤	0.025≤
SG3	0.06-0.15	1.60-1.90	0.80-1.20	0.025≤	0.025≤

خواص مکانیکی فلز جوش

نوع سیم بر اساس استاندارد DIN 8559	استحکام تسلیم (Mpa)	استحکام کششی (Mpa)	ازدیاد طول (%)	مقاومت به ضربه ISO – V(J)	
				R.T	-30°C
SG2	430-480	520-580	26	--	40
SG3	450-500	550-600	24	--	55